

粉体塗装加熱装置



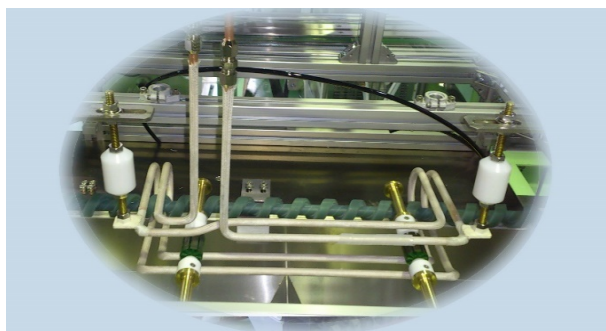
電気部品・自動車関連部品の絶縁保護や防錆目的として樹脂粉体塗装を行う際の塗装硬化及び塗装前の脱脂工程に高周波を使用しております。

従来炉による硬化が主流でありましたが、昨今では短時間化及び省エネ等から検討、導入されるお客様が増えております。

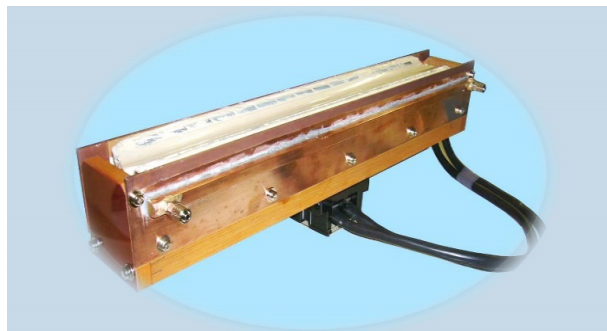
上写真は5KW高周波発振器を搭載した納入事例です。

その他、生産量や加熱物の条件により高周波発振器の出力を10KW・20KWの納入実績を多数有しております。

加熱コイルの方式には、一般的な下記事例の他、使用方法に合わせ様々の形状の物が有ります。



ヘアピン型加熱コイル



ハモニカ型加熱コイル