

## 納入事例

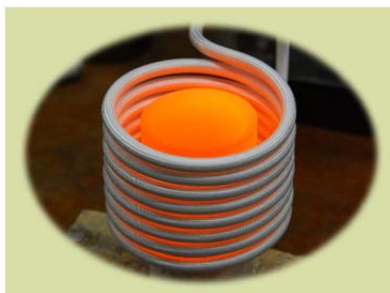
### 高周波誘導加熱装置



本納入事例は 30KW 高周波発振器を使用し、加熱対象物（本件はカーボン）を 2 分で 980℃ まで急加熱を行い、焼結させる為に使用されている高周波加熱装置です。

金属等の急加熱や部分加熱を行う事に高周波誘導加熱装置は非常に優秀れており、焼結の他、焼入れ・焼き戻し・焼き鈍し・焼嵌め・金属溶解・ロウ付け・半田付け・脱脂・塗装乾燥・食品容器のシール（封し）の他、様々な金属の加熱に関する要件で幅広く使用されています。

## 急速部分加熱例



## 筒底シール例



## チューブシール例

